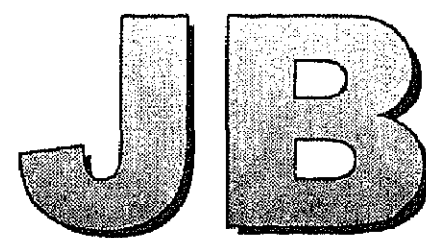


ICS 25.100.50

J 41

备案号: 19090—2006



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7428—2006

代替 JB/T 7428—1994

挤压丝锥

Thread forming tap

2006-10-14 发布

2007-04-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

| | |
|---------------------------------------|-----|
| 前言..... | III |
| 1 范围..... | 1 |
| 2 规范性引用文件..... | 1 |
| 3 丝锥型式和基本尺寸..... | 1 |
| 4 技术要求..... | 5 |
| 5 性能试验..... | 7 |
| 5.1 试验条件..... | 7 |
| 5.2 试验结果的评定..... | 7 |
| 6 标志和包装..... | 8 |
| 6.1 标志..... | 8 |
| 6.2 包装..... | 8 |
| 附录 A (资料性附录) 挤压丝锥螺纹公差补充说明..... | 9 |
| A.1 螺纹单一中径公差..... | 9 |
| A.2 螺纹小径公差..... | 9 |
| 附录 B (资料性附录) 螺纹挤压预制孔尺寸..... | 11 |
| B.1 一般说明..... | 11 |
| B.2 普通螺纹挤压预制孔尺寸..... | 11 |
| 图 A.1 基本牙型的螺纹中径 ($D_2=d_2$) 位置..... | 9 |
| 表 1 粗柄粗牙丝锥尺寸..... | 1 |
| 表 2 粗柄细牙丝锥尺寸..... | 2 |
| 表 3 粗柄带颈丝锥粗牙尺寸..... | 2 |
| 表 4 粗柄带颈细牙丝锥尺寸..... | 2 |
| 表 5 细柄粗牙丝锥尺寸..... | 3 |
| 表 6 细柄细牙丝锥尺寸..... | 4 |
| 表 7 各型的挤压锥牙数..... | 5 |
| 表 8 丝锥表面粗糙度的最大允许值..... | 6 |
| 表 9 丝锥螺纹中径公差..... | 6 |
| 表 10 螺纹部分长度公差..... | 6 |
| 表 11 丝锥径向圆跳动最大允许值..... | 6 |
| 表 12 热处理硬度最低值..... | 7 |
| 表 13 性能试验切削规范..... | 7 |
| 表 14 被切试件内螺纹公差..... | 7 |

